PAT-NO:

JP361218867A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 61218867 A

TITLE:

VIBRO-CONTROLLED GEAR

**PUBN-DATE**:

September 29, 1986

INVENTOR-INFORMATION: [

NAME

KATAYAMA, KEIICHI TSUDA, SHINSUKE

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

**COUNTRY** 

MITSUBISHI HEAVY IND LTD

N/A

APPL-NO:

JP60059436

APPL-DATE:

March 26, 1985

INT-CL (IPC): F16H055/14

US-CL-CURRENT: 74/443

## ABSTRACT:

PURPOSE: To suppress noise due to vibration of gears by deforming the tooth surface of plastic gear part when vibration has occurred, and thereby absorbing the vibration energy.

CONSTITUTION: When a pair of gears are meshed and rotated, tooth surface of the plastic gear part 2 given a larger thickness comes in contact with the other gear earlier than the tooth surface of the metal gear part 1 does. After it has deformed elastically, the tooth surface of the metal gear part 1 comes in contact to perform transmission of greater torque. In case the transmitted

torque is less, meshed contact of the plastic gear part 2 eliminates shocks between metals. Thus the vibration energy is absorbed by the effect of internal damping to accomplish reduction of the generated noise.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61-218867

⑤Int Cl.⁴

識別記号

**庁内整理番号** 

母公開 昭和61年(1986)9月29日

F 16 H 55/14

8012-3J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

ᡚ発明の名称 制振歯車

②特 頤 昭60-59436

祐

**29出 願 昭60(1985)3月26日** 

広島市西区観音新町 4 丁目 6 番22号 三菱重工業株式会社

広島研究所内

**砂**発 明 者 津 田 真

広島市安佐南区祇園町大字南下安540番地 三菱重工業株

式会社広島工機工場内

⑪出 願 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

30復代理人 弁理士 光石 士郎

外1名

#### 165 tm 🛎

1. 発明の名称

制援歯車

2. 特許請求の範囲

金属製の歯車部の一端面にこの歯車部と同一歯形で歯厚が当該歯車部の歯厚と同じか取いは多少厚めの合成樹脂製の歯車部を接合したことを特徴とする制援歯車。

3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本発明は、衝撃緩衝機能や援動減衰機能を有する制振舶車に関する。

<従来の技術>

回転動力の伝達系において、増減選等を行う場合に使用される歯車は、一般に材料強度的及び歯車寿命等の観点から鋼等の金属製のものが使われることが多い。特に、伝達系トルクの大きな歯車では歯面の強度増加のために浸炭や窒化等の表面処理が施され、歯面を非常に硬くしている。

<発明が解決しようとする問題点>

通常、動力伝達系内ではねじり張動が発生し、特に共振時や軽負荷時には相互に噛み合う歯車間で歯面分離を伴う振動が起こり、歯面への衝撃荷重の増大と同時に衝撃殺衝機を合を来たす。これ等の問題は衝撃級衝機能の小さい金属製の歯車で顕著であ

本発明はかかる知見に基づき、衝撃観衝機 能及び振動波衰機能を優れた高トルク伝達用 の制振歯車を提供することを目的とする。

<問題点を解決するための手段>

-445-

本発明は、金属製の歯車部の一端面にこの 歯車部と同一歯形で歯厚が当該歯車部の歯厚 と同じか或いは多少厚めの合成樹脂製の歯車 部を接合したことを特徴とするものである。 作 用 >

1 a と同じか 或い は数マイクロメートルから数十マイクロメートル程度厚くなるように成形しており、 両歯車部 1 . 2 間の接合面を接着剤によって互いに結合させることも可能である。

特開昭 61-218867 (2) 荷里を分担してしまうこともある。

このように、トルクの原動による一対の歯車の歯面での相対振動時に合成樹脂製の歯車部の歯面が変形するため、この合成樹脂製の内部波衰の作用で振動エネルギが吸収され、そのばね作用で衝撃緩衝がなされる。

### < 実 施 例 >

#### <発明の効果>

本発明の制張歯車によると、歯車系の援動を防止して発生騒音の低減を達成できる。特に、軽負荷時の歯車の鳴りの防止に有効であり、例えば5g8~10g8以上の騒音低減効果が得られる。又、金属歯面衝撃応力を合成樹脂製の歯車部で緩衝することとなり、金属材

料部分の疲労や摩託を軽減できる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の制張歯車の一実施例の断面図、第2図はその右側面図、第3図はその歯形の一部を拡大した斜視図。

又、図中の符号で、

Aは削援歯車、

」は金属製歯車部、

2 は合成樹脂製歯車部、

la. 2 a は歯である。

特 許 出 願 人 三 菱 貫 工 架 株 式 会 社 復 代 理 人 弁理士 光 石 士 郎 (他 1 名)



